

Flexible y ágil debido a su construcción extremadamente compacta y confortable

Concepto de tracción eficiente para un rendimiento máximo

La configuración perfecta para su aplicación

Sistemas de asistencia inteligentes para la optimización de sus aplicaciones



ERE 120/125/225

Transpaleta eléctrica de barra timón (2.000/2.500 kg)

La ERE reúne una agilidad compacta con el confort de una carretilla de conductor autoportado y es, por lo tanto, la carretilla ideal para altas prestaciones en la carga y descarga de camiones, así como para el transporte de cargas pesadas y el picking de diferentes mercancías.

Para la adaptación individual a la aplicación de cada cliente está a disposición un sistema modular que permite adaptar la ERE a los requisitos individuales y optimizar esta carretilla. Esto permite un transporte más rápido y eficiente de las mercancías.

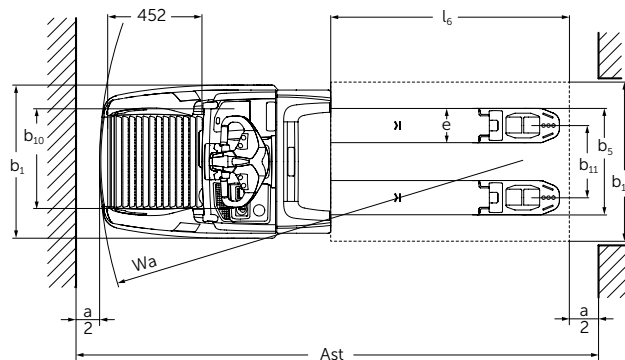
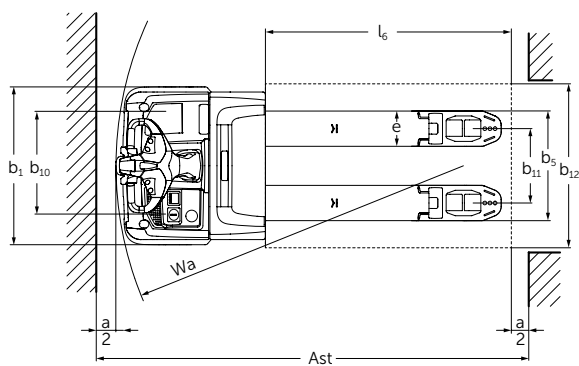
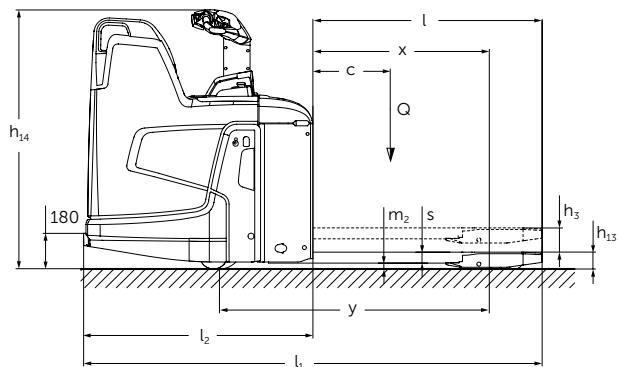
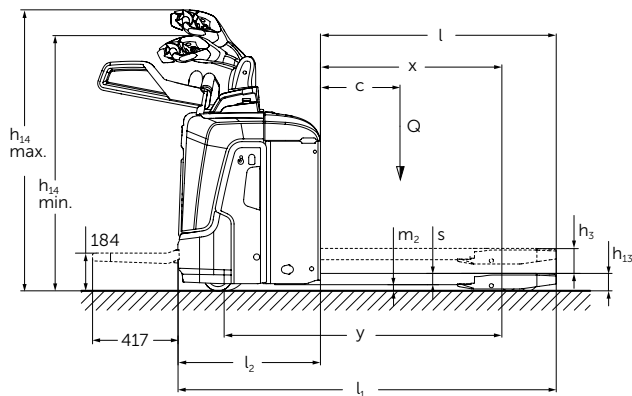
Gracias al uso de positionCONTROL (opcional) es posible incrementar ulteriormente la productividad en hasta un 15%. Junto a la productividad, nos centramos también en aspectos ergonómicos, sobre todo en el cumplimiento de diferentes requerimientos de los conductores. Para ello, diversas variantes de plataformas de conductor con conceptos de manejo inno-

vadores ofrecen requisitos previos perfectos.

Numerosas opciones adicionales y el diseño robusto de las carretillas facilitan el trabajo, aumentan la seguridad del conductor y la carretilla y reducen las vibraciones humanas. Junto a la innovadora suspensión de la plataforma, la unidad de tracción completa está suspendida de forma amortiguada mediante ShockProtect reduciendo así choques y golpes.

La ERE cumple todo esto con la mayor eficiencia de su clase. Una adaptación optimizada de la carretilla permite periodos operativos extremadamente largos garantizando el máximo rendimiento en el despacho de mercancías con un ahorro de energía de hasta un 33%. Los paquetes de equipamiento adicionales drivePLUS y drive&ecoPLUS permiten el transporte de mercancías aún más rápido y un ahorro de energía aún más elevado.

ERE 120/125/225



Datos técnicos según VDI 2198

Matrícula	Descripción	Unidad	Jungheinrich				
			ERE 120	ERE 125	ERE 225	ERE 225 drivePLUS	
1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich				
1.2	Denominación de tipos del fabricante		ERE 120	ERE 125	ERE 225	ERE 225 drivePLUS	
1.3	Tracción		Eléctrico				
1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos		Barra timón				
1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	2	2,5	2,5	2,5	
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600				
1.8	Distancia a la carga	x mm	908 ⁹⁾				
1.9	Distancia entre ejes	y mm	1.378 / 1.450 ²⁾⁹⁾				
Pesos	2.1	Peso propio	kg	400 ¹⁾	404 ¹⁾	404 ¹⁾	404 ¹⁾
	2.2	Peso de eje con carga delante/detrás	kg	1.825 / 795	2.090 / 1.126	2.090 / 1.126	2.090 / 1.126
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	138 / 474	159 / 550	159 / 550	159 / 550
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		Vulkollan/PU + Cuarzo/Vulkollan			
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	Ø 230 x 65	Ø 230 x 77	Ø 230 x 77	Ø 230 x 77
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	Ø 85 x 110 / Ø 85 x 85			
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	mm	Ø 140 x 57			
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		1x +2/2 o 4			
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	363			
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm	512			
Dimensiones básicas	4.4	Elevación	h ₃ mm	122			
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄ mm	1.137 / 1.419			
	4.15	Altura bajada	h ₁₃ mm	85			
	4.19	Longitud total	l ₁ mm	1.847 ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾⁶⁾			
	4.19.1	Longitud total (larga)	mm	1.919			
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ mm	697 / 769 ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾⁶⁾			
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	770			
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l mm	55 / 172 / 1.150			
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ mm	535 ¹⁰⁾			
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ mm	30			
	4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast mm	1.919 / 1.987 ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾⁶⁾⁸⁾⁹⁾			
	4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast mm	2.189 / 2.259 ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾⁶⁾⁷⁾⁹⁾			
	4.35	Radio de giro	W _a mm	1.625 ⁹⁾			
4.35.2	Radio de giro en marcha lenta	mm	1.695				
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	8 / 9	9 / 9	9,5 / 12,5	9,5 / 14
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,04 / 0,04	0,05 / 0,07	0,05 / 0,07	0,05 / 0,07
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,05 / 0,04	0,05 / 0,05	0,05 / 0,05	0,05 / 0,05
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga	%	8 / 16			
	5.10	Freno de servicio		eléctrico			
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	2,0	2,8	2,8	3,2
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 10%	kW	2,2			
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		B			
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 250			
	6.5	Peso de la batería	kg	230			
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	0,45	0,42	0,42	0,42
	6.7	Capacidad de transbordo de mercancías	t/h	142	177,5	184	222
	6.8	Consumo energético con máx. rendimiento en el despacho de mercancías	kWh/h	1,11	1,29	1,29	1,89
Otros	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor	dB (A)	63	63	64	67

¹⁾ con extracción lateral de batería: + 25kg
²⁾ con extracción lateral de batería: + 72mm
³⁾ Con la plataforma bajada: + 416mm
⁴⁾ Con plataforma alargada: + 472mm
⁵⁾ Con plataforma compacta: + 357mm
⁶⁾ Con plataforma en L: + 478mm
⁷⁾ Diagonal según VDI: + 205mm
⁸⁾ Diagonal según VDI: + 369 mm
⁹⁾ Parte de carga bajada: + 56mm
¹⁰⁾ se suministran otras medidas

Aprovechar las ventajas



Plataforma del conductor compacta y con ajuste de amortiguación



Bandejas y cargador incorporado



Aplicaciones exteriores



dayLED

La configuración perfecta para su aplicación

- Desde la carretilla básica hasta la carretilla de alto rendimiento.
- Selección individual de diferentes variantes de plataforma de conductor.
- Velocidades adaptadas para el despacho óptimo de mercancías: 6, 9, 12,5, 14 km/h.
- Capacidades de carga de 2 a 2,5 t.
- Dirección mecánica o eléctrica en función de los requerimientos de la aplicación.

Concepto de tracción eficiente y de alto rendimiento para la máxima productividad

- Fuerte aceleración y alta velocidad punta.
- El paquete de equipamiento drivePLUS permite un rendimiento de marcha aún más alto, así como curveCONTROL en función de la carga y un indicador de carga
- Paquete de equipamiento opcional: driveEcoPLUS para un ahorro energético adicional.
- Frenado generador con recuperación energética.

Sistemas de asistencia inteligentes para la simplificación de los procesos de trabajo

- Incremento de productividad de 15% gracias a positionCONTROL opcionalmente disponible: mediante alturas de elevación predefinidas se reducen los tiempos de elevación y, al mismo tiempo, se realiza una elevación libre del palet gracias a una elevación única.
- Transporte de palets optimizado gracias a la opción palletCONTROL: Esta reconoce las marchas sin carga y adapta los parámetros de marcha a esta circunstancia, al mismo tiempo señala al conductor el posicionamiento correcto de palets transversales.

Soluciones para el trabajo seguro y ergonómico

- Cuatro variantes de plataforma de conductor diferentes.
- Plataforma de conductor adicionalmente amortiguada con posibilidades de ajuste individuales y simples.
- Posibilidad opcional de ajuste de altura y suspensión de los diversos elementos de mando.
- Velocidad en las curvas optimizada y segura gracias a curveCONTROL.
- Diversas bandejas portaobjetos prácticas.
- Reflectores integrados de serie para una visibilidad incrementada.

- Luz de circulación diurna dayLED integrada para una mejor visibilidad en zonas mal iluminadas (opcional).
- Protección del conductor: Protección para los pies activa para reducir la velocidad de marcha de la carretilla (opcional).

Sin preocupaciones gracias a la tecnología de iones de litio

- Alto grado de disponibilidad gracias a los tiempos de carga extremadamente cortos: Con una carga intermedia de 30 minutos, la batería se encuentra cargada al 50%, tras 80 minutos, al 100%.
- No requiere cambio de la batería.
- Ahorro de costes gracias a una vida útil más prolongada y sin necesidad de mantenimiento frente a las baterías de plomo-ácido.
- No requiere salas de carga ni ventilación ya que no se generan gases.
- Disponibilidad opcional de un conector hembra de carga confort exterior.

Equipamiento adicional ulterior

Un gran número de accesorios permite adaptar la carretilla a sus aplicaciones individuales:

- Estribo opcional robusto, de uso universal para, p. ej., para componentes de radiotransmisión de datos.
- Paquete de aplicaciones exteriores.
- silentDRIVE para un desplazamiento aún más silencioso de las mercancías.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las fábricas alemanas de Norderstedt Moosburg y Landsberg están certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.