

Automática, fiable y con seguridad de procesos

Recorridos de transporte optimizados

Utilización de recorridos existentes

Periodo de amortización breve

Diseño compacto

**LION**  
technology



## ERC 215a

### Vehículo de guiado automático (AGV) carretilla apiladora con barra timón (1.500/1.300 kg)

La ERC 215a es un vehículo de guiado automático basado en nuestras carretillas fabricadas en serie. Combina una ingeniería mecánica de eficacia probada con una técnica de navegación precisa y componentes de seguridad. De esta forma es posible ofrecer un alto grado de fiabilidad y de seguridad.

La ERC 215a puede emplearse en aplicaciones mixtas con vehículos manuales y peatones. Ya sea una integración en las estructuras existentes de fabricación o en una estructura nueva, la ERC 215a es la elección perfecta para aumentar la eficiencia de sus procesos de transporte de mercancías. Tanto la estructura compacta como la gran altura de elevación de la ERC 215a amplían su gama de aplicaciones.

Para la navegación de nuestros vehículos de guiado automático (AGV) no se requieren modificaciones en el suelo, se realiza mediante navegación en almacén. Para ésta se fijan reflectores en objetos adecuados a lo largo del recorrido como, por

ejemplo, estanterías, columnas y paredes, o se aprovechan referencias naturales.

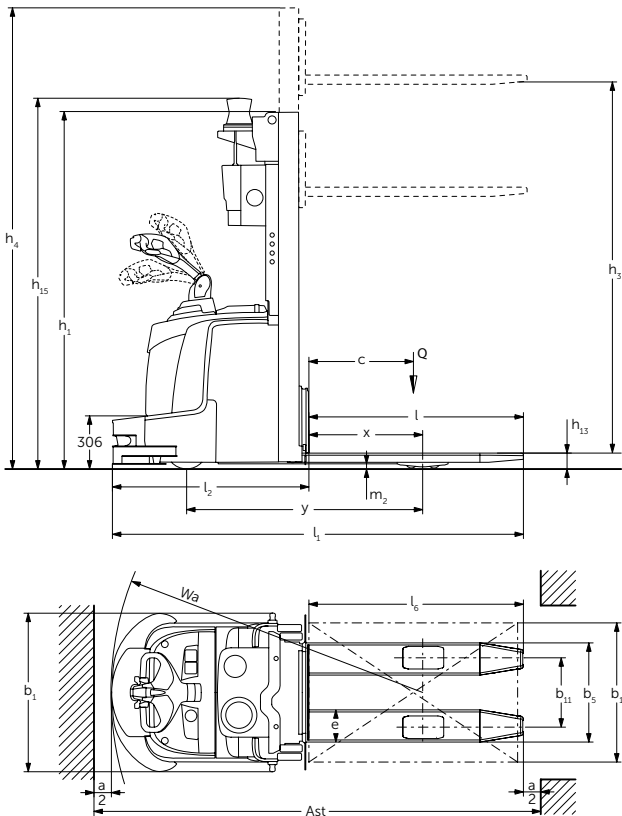
Los vehículos de guiado automático se integran con facilidad en el entorno IT y de software existente. Una integración en un sistema Host como, por ejemplo, el SGA de Jungheinrich u otros sistemas SGA/ERP existentes, es perfectamente posible mediante nuestra galardonada interface, la interface logística de Jungheinrich.

Sin embargo, el vehículo de guiado automático en forma de la ERC 215a se puede emplear también como sistema «stand alone», es decir, como sistema autosuficiente sin interface Host.

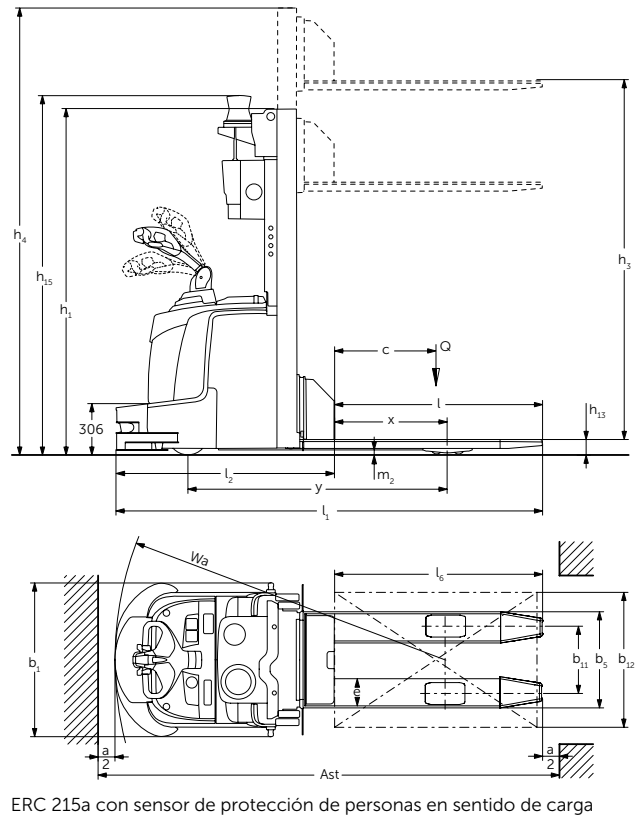
La estructura modular del sistema facilita su integración en los procesos individuales del cliente, así como la reacción flexible y rápida ante los cambios de los mismos. Eso crea una base sólida para el uso del AGV de acuerdo con sus requisitos específicos.

**JUNGHEINRICH**

# ERC 215a



ERC215a



ERC 215a con sensor de protección de personas en sentido de carga

## Versiones estándar de mástil de elevación ERC 215a

	Elevación $h_3$ (mm)	Altura de mástil de elevación replegado $h_1$ (mm)	Elevación libre $h_2$ (mm)	Altura de mástil de elevación extendido $h_4$ (mm)
Doble ZZ	3100	2050	1523	3627
	4000	2500	1973	4527

# Datos técnicos según VDI 2198

				Jungheinrich	
Características	1.1	Fabricante (abreviatura)		ERC 215a <sup>4)</sup>   ERC 215a <sup>2)4)</sup>	
	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)		Eléctrico	
	1.3	Grupo de tracción		a pie / barra timón / AGV	
	1.4	Manipulación manual, a pie, plataforma, asiento, preparadora			
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	1,5 <sup>4)</sup>	1,3 <sup>2)4)</sup>
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600	
	1.8	Distancia a la carga	x mm	654 <sup>4)</sup>	667 <sup>2)4)</sup>
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1.357 <sup>4)</sup>	1.537 <sup>2)4)</sup>
	Pesos	2.1.1	Peso propio incl. batería (véase línea 6.5)	kg	1.370
2.2		Peso por eje con carga delante/detrás	kg	980 / 1.890 <sup>4)</sup>	1.050 / 1.680 <sup>2)4)</sup>
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	970 / 400 <sup>4)</sup>	1.010 / 420 <sup>2)4)</sup>
Ruedas/chasis	3.1	Bandajes		PU	
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante	mm	Ø 230 x 77	
	3.3	Dimensiones de ruedas, detrás	mm	Ø 85 x 110 / 85 x 85	
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	mm	Ø 140 x 54	
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)		1x +1 / 2	
	3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> mm	507	
	3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> mm	400	
Medidas básicas	4.2	Altura del mástil de elevación (replegado)	h <sub>1</sub> mm	2.050 <sup>4)</sup>	
	4.2.1	Altura total	h <sub>15</sub> mm	2.132 <sup>4)</sup>	
	4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub> mm	1.523 <sup>4)</sup>	
	4.4	Elevación	h <sub>3</sub> mm	3.100 <sup>4)</sup>	
	4.5	Altura de mástil de elevación extendido	h <sub>4</sub> mm	3.627 <sup>4)</sup>	
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h <sub>14</sub> mm	1.158 / 1.414	
	4.15	Altura bajada	h <sub>13</sub> mm	95	
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> mm	2.363	2.530 <sup>2)</sup>
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l <sub>2</sub> mm	1.130	1.297 <sup>2)</sup>
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	911	
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l mm	56 / 185 / 1.233	
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b <sub>5</sub> mm	570	
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m <sub>2</sub> mm	30	23 <sup>2)</sup>	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	1,7 / 1,7 <sup>1)3)5)</sup>	1,7 / 1,7 <sup>1)3)6)</sup>
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,16 / 0,25	0,15 / 0,25
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,37 / 0,34	
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga	%	4 / 4	
	5.10	Freno de servicio		eléctrico	
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	2,8	
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 (tiempo de empleo) 11 %	kW	3	
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		B 3 PzS	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 375	
	6.5	Peso de la batería	kg	288	
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	1,8	
Otros	8.1	Tipo de mando de tracción		AC speedCONTROL	
	8.4	Nivel sonoro según EN 12053, al oído del conductor	dB (A)	68	

<sup>1)</sup> en servicio manual 3,0 km/h

<sup>2)</sup> Opcional: escáner láser en sentido de carga

<sup>3)</sup> Opcional: velocidad de marcha en sentido de tracción: máx. 9,0 km/h

<sup>4)</sup> Valores para mástil de elevación estándar 310 ZZ; (con batería)

<sup>5)</sup> Velocidad de marcha en sentido de carga: máx. 0,3 m/s

<sup>6)</sup> Velocidad de marcha en sentido de carga: máx. 1,5 m/s

# Aprovechar las ventajas



## Basada en un equipo estándar perfeccionado

La base de la ERC 215a es una carretilla elevadora de barra timón eléctrica, una carretilla estándar probada y contrastada en múltiples ocasiones, en combinación con la tecnología de seguridad correspondiente, así como un componente de automatización y navegación. Mediante los elementos de mando estándar del equipo de serie, queda garantizado también un manejo manual sencillo. La ERC 215a ofrece, además de fiabilidad y eficiencia, también otras ventajas propias del equipo estándar:

- Motor de tracción de 2,8 kW con tecnología de corriente trifásica.
- Motor de elevación potente con regulación eléctrica para conseguir una elevación y un descenso silenciosos.
- Diseño robusto mediante un bastidor de acero de 8 mm y un contorno cerrado del bastidor.

## Sistema de seguridad

La ERC 215a viene equipada de serie con un escáner de protección de personas en el sentido de la marcha. Este sensor escanea, en función de la velocidad, el recorrido delante del AGV en busca de obstáculos. Si se encuentra un obstáculo en el recorrido, el vehículo de guiado automático (AGV) se detiene de forma fiable. Asimismo, en un trayecto con curvas, se escanea con antelación la curva en busca de obstáculos. El sistema de seguridad de serie se completa mediante sensores laterales para asegurar los

laterales de la carretilla, así como con pulsadores de parada de emergencia en la misma carretilla.

## Integración fácil en sistemas existentes

El sistema AGV se integra con facilidad en el entorno de IT y de red existente. Para la comunicación de la ERC 215a se usa preferiblemente la estructura WLAN existente. Si se debe emplear un sistema Host existente como, por ejemplo, el SGA de Jungheinrich u otro sistema SGA/ERP, se podrá conectar el vehículo de guiado automático a este sistema mediante la interface logística.

## Todo a la vista, con el puesto de mando AGV

En la visualización gráfica del puesto de mando se muestra toda la información en torno al vehículo de guiado automático empleado:

- Visión rápida sobre el estado de la instalación AGV.
- Se pueden introducir los pedidos prioritarios y ejecutarlos en el orden correspondiente.
- Según los requisitos específicos del proyecto, se pueden implementar y activar funciones individuales del cliente especialmente para el correspondiente sistema.

## Navegación precisa

Debido a su gran precisión, es posible un posicionamiento milimétrico de la carretilla y de las cargas transportadas en

las estaciones definidas.

Para la ERC 215a se pueden emplear en caso necesario, al igual que para los demás modelos de AGV, diferentes tipos de navegación como la navegación híbrida. Estos se proyectan y definen de acuerdo con el proyecto y el entorno específico.

## Numerosas posibilidades de aplicación adicionales

Para la ERC 215a es posible optar por varios equipamientos opcionales, que se pueden implementar de manera específica, según el proyecto:

- Placas de contacto de carga en el AGV para la carga automática de la batería.
- Floor-Spot.
- Escáner de código de barras.
- Sistema de protección de personas en el sentido de la carga.
- Escáner de superficies para detectar obstáculos en el recorrido.

## Tecnología de iones de litio

- Alto grado de disponibilidad gracias a unos tiempos de carga extremadamente cortos.
- No es necesario ningún cambio de la batería.
- Ahorro de costes gracias a una vida útil más larga y sin necesidad de mantenimiento en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- No requiere salas de carga ni ventilación, ya que no se generan gases.
- Mayor vida útil con la garantía de 5 años de Jungheinrich.

## Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés  
C/ Hostal del Pi, 9  
08630 Abrera (Barcelona)  
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente  
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es  
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las fábricas alemanas de Norderstedt Moosburg y Landsberg están certificadas.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



**JUNGHEINRICH**