

Potente y económico gracias al motor de tracción de corriente trifásica

Extremadamente maniobrable gracias a unas dimensiones compactas

Batería de gel libre de mantenimiento con cargador integrado

Se suministran dos alturas diferentes del mástil de elevación (1.540 mm y 1.900 mm)



## EJC M10 E

### Apilador eléctrico (1.000 kg)

La EJC M10 E se ha desarrollado especialmente para el transporte de mercancías ligeras dentro de la empresa. El motor de tracción de 0,6 kW de potencia apoya el transporte de palets y mercancías en distancias cortas con un peso de hasta 1.000 kg.

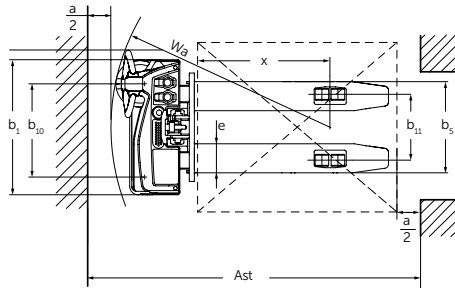
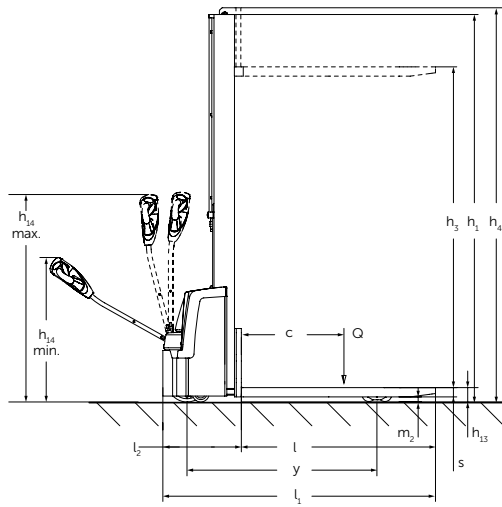
Gracias al monomástil, que se suministra para alturas de 1.540 y 1.900 mm, la EJC M10 E es ideal para la preparación ocasional de pedidos, así como para el apilado de palets. En este sentido, la baja altura del chasis de la EJC M10 E supone una ventaja, pues ofrece una visión óptima sobre la punta de las horquillas, incluso a los operarios más pequeños. Su diseño compacto y

la reducida longitud de la estructura delantera (l2), de tan solo 465 mm, garantizan asimismo una maniobrabilidad máxima.

Gracias a la técnica de corriente trifásica libre de mantenimiento y potente, se reduce el consumo energético y se ofrecen los mejores requisitos para una expedición de mercancías rápida y rentable.

Una batería de gel facilita, en combinación con un cargador integrado, una aplicación flexible sin que la batería necesite rellenarse de agua.

# EJC M10 E



# Datos técnicos según VDI 2198

|                     |               |   |                                      |                       |       |
|---------------------|---------------|---|--------------------------------------|-----------------------|-------|
| Matrícula           | 1.1           | Fabricante (abreviatura)  |                                      | Jungheinrich          |       |
|                     | 1.2           | Denominación de tipos del fabricante  |                                      | <b>EJC M10 E</b>      |       |
|                     | 1.3           | Tracción  |                                      | Eléctrico             |       |
|                     | 1.4           | Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos        |                                      | Conductor a pie       |       |
|                     | 1.5           | Capacidad de carga/carga  | Q t                                  | 1                     |       |
|                     | 1.6           | Distancia al centro de gravedad de la carga                                       | c mm                                 | 600                   |       |
|                     | 1.8           | Distancia a la carga  | x mm                                 | 803                   |       |
|                     | 1.9           | Distancia entre ejes  | y mm                                 | 1.125                 |       |
|                     | Pesos         | 2.1.1   | Tara incl. batería (véase línea 6.5) | kg                    | 481   |
| 2.2                 |               | Peso de eje con carga delante/detrás  | kg                                   | 535 / 961             |       |
| 2.3                 |               | Peso por eje sin carga delante/detrás   | kg                                   | 371 / 125             |       |
| Ruedas/chasis       | 3.1           | Bandaje   |                                      | TPU/PU                |       |
|                     | 3.2           | Tamaño de ruedas, delanteras  | mm                                   | Ø230x65               |       |
|                     | 3.3           | Tamaño de ruedas, traseras  | mm                                   | Ø80x70                |       |
|                     | 3.4           | Ruedas adicionales (medidas)  | mm                                   | Ø100x50               |       |
|                     | 3.5           | Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)                                    |                                      | 1x+1/4                |       |
|                     | 3.6           | Ancho de vía, delante   | b <sub>10</sub> mm                   | 550                   |       |
|                     | 3.7           | Ancho de vía, detrás  | b <sub>11</sub> mm                   | 390                   |       |
| Dimensiones básicas | 4.2           | Altura del mástil de elevación (sin extender)                                     | h <sub>1</sub> mm                    | 1.935                 | 2.295 |
|                     | 4.4           | Elevación   | h <sub>3</sub> mm                    | 1.540                 | 1.900 |
|                     | 4.5           | Altura de mástil extendido  | h <sub>4</sub> mm                    | 1.975                 | 2.335 |
|                     | 4.9           | Altura de la barra timón en posición de marcha min./máx.                          | h <sub>14</sub> mm                   | 740 / 1.190           |       |
|                     | 4.15          | Altura bajada   | h <sub>13</sub> mm                   | 85                    |       |
|                     | 4.19          | Longitud total  | l <sub>1</sub> mm                    | 1.615                 |       |
|                     | 4.20          | Longitud hasta dorsal de horquillas   | l <sub>2</sub> mm                    | 465                   |       |
|                     | 4.21          | Ancho total   | b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm    | 800 / 800             |       |
|                     | 4.22          | Medidas de las horquillas   | s/e/l mm                             | 55 / 172 / 1.150      |       |
|                     | 4.25          | Ancho exterior sobre horquillas   | b <sub>5</sub> mm                    | 540                   |       |
|                     | 4.32          | Margen con el suelo, centro distancia entre ejes                                  | m <sub>2</sub> mm                    | 30                    |       |
|                     | 4.33          | Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente               | Ast mm                               | 2.127                 |       |
|                     | 4.34          | Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente               | Ast mm                               | 2.059                 |       |
| 4.35                | Radio de giro | W <sub>a</sub> mm   | 1.295                                |                       |       |
| Prestaciones        | 5.1           | Velocidad de marcha con/sin carga   | km/h                                 | 4,5 / 5               |       |
|                     | 5.2           | Velocidad de elevación con/sin carga  | m/s                                  | 0,12 / 0,22           |       |
|                     | 5.3           | Velocidad de descenso con/sin carga   | m/s                                  | 0,15 / 0,12           |       |
|                     | 5.8           | Capacidad máx. de ascenso con/sin carga   | %                                    | 4 / 10                |       |
|                     | 5.10          | Freno de servicio   |                                      | eléctrico             |       |
| Sistema eléctrico   | 6.1           | Motor de tracción, potencia S2 60 min.  | kW                                   | 0,6                   |       |
|                     | 6.2           | Motor de elevación kW potencia con S3 7,5 %                                       | kW                                   | 2,2                   |       |
|                     | 6.3           | Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no   |                                      | No                    |       |
|                     | 6.4           | Tensión de la batería/capacidad nominal   | V/Ah                                 | 24 / 85 <sup>1)</sup> |       |
|                     | 6.5           | Peso de la batería  | kg                                   | 49                    |       |
|                     | 6.6           | Consumo energético según ciclo VDI  | kWh/h                                | 0,73                  |       |
| Otros               | 8.1           | Tipo de mando   |                                      | AC SpeedControl       |       |
|                     | 8.4           | Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor | dB (A)                               | 66                    |       |

<sup>1)</sup> Indicación de la tensión de la batería/capacidad nominal para K20; para K5: 24 V, 70 Ah

# Aprovechar las ventajas



Alineación centralizada de los instrumentos de control



Gran seguridad gracias a una escasa altura con respecto al suelo



Cabezal ergonómico de la barra timón



## Tecnología de accionamiento y control innovadora

Los motores de tecnología de corriente trifásica ofrecen muchas ventajas y un rendimiento mayor, a la vez que una reducción en los costes de servicio mediante una perfecta adaptación al mando desarrollado por nosotros:

- Alto grado de rendimiento con una excelente gestión energética.
- Cambio rápido del sentido de la marcha sin demora.
- Motor de tracción libre de mantenimiento mediante la supresión de las escobillas de carbón.

## Uso energéticamente eficiente

La gestión económica de la energía aumenta la eficiencia y cuida la batería y los componentes:

- Sistema automático de desconexión inteligente: transcurridos 30 minutos sin utilizar la carretilla, el equipo se desconecta automáticamente.

- Recuperación de energía mediante el freno generador al reducir la velocidad de marcha.

## Diseño compacto y visión ideal

Gracias a su estructura compacta, la EJC M10 E es perfecta para el uso en espacios reducidos.

- Maniobrabilidad extrema gracias a unas reducidas dimensiones de la estructura delantera.
- Visión óptima sobre la punta de las horquillas a cualquier altura, gracias a la baja altura del chasis y a la visibilidad optimizada a través del mástil.
- Alineación central de todos los instrumentos importantes de control, tales como el indicador de carga de la batería, el contador de horas de servicio, el interruptor de emergencia y la llave.
- Espacio de almacenamiento suficiente a pesar de un diseño fino.

## Trabajo ergonómico

La carretilla está adaptada de manera óptima a las necesidades ergonómicas

del operario:

- Menos esfuerzo para maniobrar gracias a una barra timón de anclaje bajo.
- Mango de barra timón manejable por ambos lados para un trabajo fácil y más delicado al máximo nivel.

## Manejo seguro

Diferentes medidas de seguridad reducen el peligro de lesionarse por parte del usuario, ofreciendo así un nivel elevado de seguridad:

- Peligro reducido de sufrir lesiones en la zona de los pies gracias a una altura reducida con respecto al suelo de tan solo 30 mm.
- Protección adicional mediante la carcasa totalmente revestida y la visión optimizada a través del mástil.

## Equipamiento adicional

La EJC M10 E con monomástil se suministra para alturas de elevación de 1.540 mm y 1.900 mm.

## Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés  
C/ Hostal del Pi, 9  
08630 Abrera (Barcelona)  
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente  
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es  
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las fábricas alemanas de Norderstedt Moosburg y Landsberg están certificadas.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



**JUNGHEINRICH**  
Machines. Ideas. Solutions.