

Fabricación de maquinaria
made in Germany:
funcional, robusta, fiable

Eje de tracción Jungheinrich
con freno multidisco en
baño de aceite y freno de
estacionamiento eléctrico

Excelente visibilidad alrededor
gracias al diseño optimizado
del vehículo y del mástil

Concepto de vehículo
con gran capacidad de
transbordo, bajo consumo
y gran estabilidad

Resistentes motores
industriales Kubota con un par
elevado a bajas revoluciones

Puesto de trabajo funcional,
seguro y con bajas vibraciones
con soluciones ergonómicas
orientadas al conductor



DFG/TFG 425/430/435

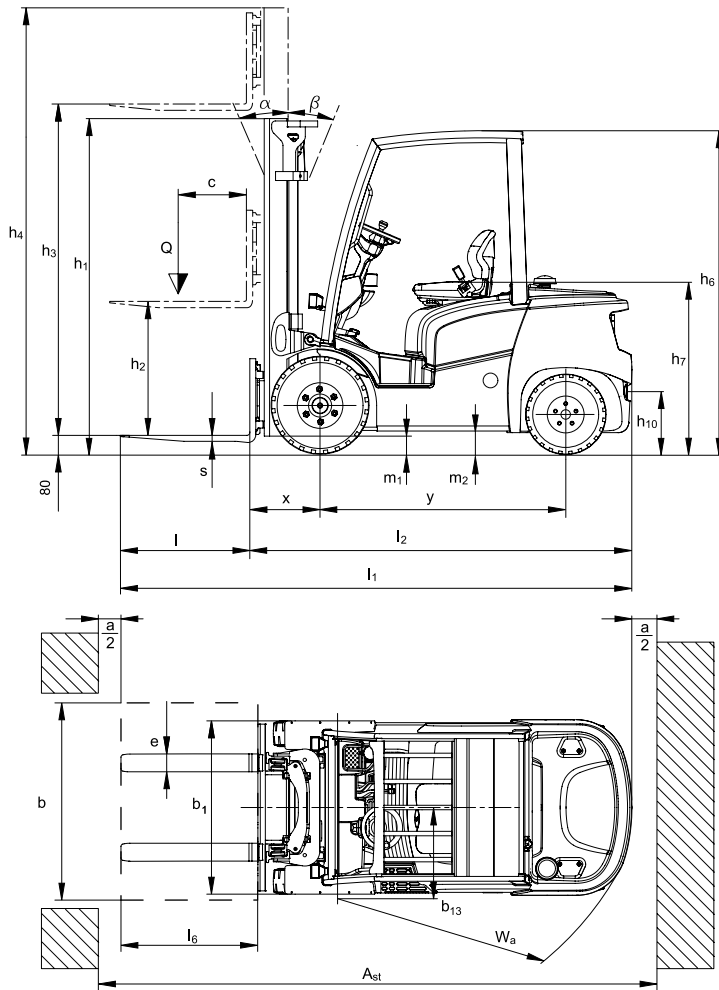
**Carretilla de gas y diésel con accionamiento hidrodinámico
(convertidor de par) (2.500/3.000/3.500 kg)**

Nuestras carretillas elevadoras robustas y aplicables universalmente con convertidor de par (abreviado: convertidor) le ofrecen un elevado rendimiento en el despacho de mercancías en cualquier tarea de transporte. Especialmente en los trayectos medios y largos es donde se ponen en práctica todos los puntos fuertes del convertidor: arranque suave y sin sacudidas y un rendimiento óptimo en velocidades medias y elevadas. En aplicaciones duras en todo el mundo, los motores Kubota consiguen un par de giro elevado ya con un número bajo de revoluciones. Sus ventajas: Reducción del consumo de combustible y un nivel de ruido minimizado. Estos robustos motores están diseñados específicamente para su uso en carretillas elevadoras. Esto garantiza especialmente una elevada fiabilidad y una larga vida útil.

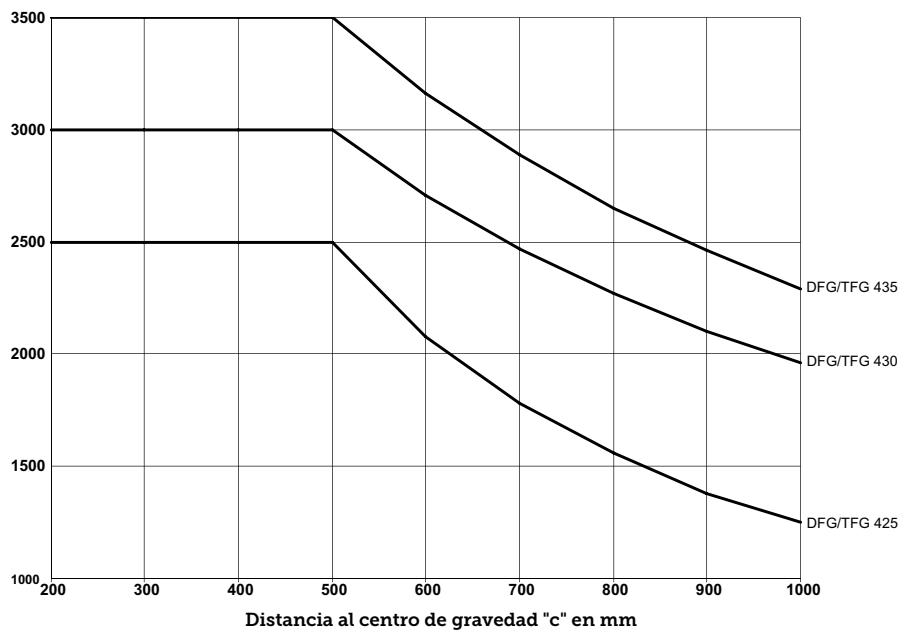
El eje de accionamiento Jungheinrich, optimizado en cuanto

a rendimiento, con freno multidisco húmedo integrado sin mantenimiento, ofrece una alta fiabilidad y unos bajos costes de servicio. Debido al modelo encapsulado, el frenado no se ve perjudicado por la influencia de las condiciones ambientales. El puesto de trabajo está configurado de manera funcional y a la medida del conductor. La visibilidad es óptima en todas las direcciones. Ambos aspectos garantizan un desarrollo del trabajo con concentración y consiguen las mejores condiciones para un rendimiento elevado durante todo el turno. Gracias al diseño especial del contrapeso de Jungheinrich, el centro de gravedad propio se encuentra situado de forma óptima, en cuanto a la física, en la parte del fondo entre los ejes. De ahí se obtienen unos valores de seguridad durante la marcha y la parada por encima de la media.

DFG/TFG 425/430/435



Capacidad de carga (kg)



DFG/TFG 425/430/435

Versiones estándar de mástil DFG 425/DFG 430/DFG 435/TFG 425/TFG 430/TFG 435												
	Elevación h_3 (mm)	Altura de mástil replegado h_1 (mm)			Elevación libre h_2 (mm)			Altura de mástil extendido h_4 (mm)			Inclinación de mástil hacia delante/atrás α/β (°)	
		DFG 425 / TFG 425	DFG 430 / TFG 430	DFG 435 / TFG 435	DFG 425 / TFG 425	DFG 430 / TFG 430	DFG 435 / TFG 435	DFG 425 / TFG 425	DFG 430 / TFG 430	DFG 435 / TFG 435	DFG 425 / DFG 430 / TFG 425 / TFG 430	DFG 435 / TFG 435
		Doble ZT	2900	2129	2122	2201	150	150	150	3502	3659	3689
3100	2229		2222	2301	150	150	150	3702	3859	3889	6/8	6/8
3300	2329		2322	2401	150	150	150	3902	4059	4089	6/8	6/8
3500	2429		2422	2501	150	150	150	4102	4259	4289	6/8	6/8
3700	2529		2522	2601	150	150	150	4302	4459	4489	6/8	6/8
4000	2679		2672	2751	150	150	150	4602	4759	4789	6/8	6/8
4300	2879		2872	2951	150	150	150	4902	5059	5089	6/8	6/8
4500	2979		2972	3051	150	150	150	5102	5259	5289	6/8	6/6
4700	3075		3075	3155	150	150	150	5350	5460	5490	6/6	6/6
5000	3225		3225	3305	150	150	150	5650	5760	5790	6/6	6/6
Doble ZZ	3100	2194	2187	2266	1614	1448	1497	3680	3839	3869	6/8	6/8
	3300	2294	2287	2366	1714	1548	1597	3880	4039	4069	6/8	6/8
	3500	2394	2387	2466	1814	1648	1697	4080	4239	4269	6/8	6/8
	3700	2494	2487	2566	1914	1748	1797	4280	4439	4469	6/8	6/8
	4000	2644	2637	2716	2064	1898	1947	4580	4739	4769	6/8	6/8
Triple DZ	4400	2094	2087	2166	1514	1348	1397	4980	5139	5169	6/8	6/6
	4700	2194	2187	2266	1614	1448	1497	5280	5439	5469	6/6	6/6
	5000	2294	2287	2366	1714	1548	1597	5580	5739	5769	6/6	6/6
	5500	2494	2487	2566	1914	1748	1797	6080	6239	6269	6/6	6/6
	6000	2694	2687	2766	2114	1948	1997	6580	6739	6769	6/6	6/6
	6500	2894	2887	2966	2314	2148	2197	7080	7239	7269	6/6	6/6
	7000	3094	3087	3166	2514	2348	2397	7580	7739	7769	6/6	6/6
	7500	3294	3287	3366	2714	2548	2597	8080	8237	8269	6/6	6/6

Datos técnicos según VDI 2198

			Jungheinrich				
			DFG 425	DFG 430	DFG 435		
Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich			
	1.2	Denominación de tipos del fabricante		DFG 425	DFG 430	DFG 435	
	1.3	Tracción		Diesel			
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos		Asiento			
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	2,5	3	3,5	
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	500			
	1.8	Distancia a la carga	x mm	472 ¹⁾	493 ²⁾	498 ²⁾	
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1.650	1.700	1.780	
	Pesos	2.1	Peso propio	kg	3.660	4.190	4.570
2.2		Peso de eje con carga delante/detrás	kg	5.480 / 680	6.390 / 800	7.170 / 900	
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	1.510 / 2.150	1.640 / 2.550	1.710 / 2.860	
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		Aire			
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	7.00-12	27x10-12	27x10-12	
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	6.00x9	6.50x10	6.50x10	
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		2x/2			
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	990	1.034	1.034	
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm	940			
	Dimensiones básicas	4.1	Inclinación mástil de elevación/porta horquilla hacia delante/atrás	α/β °	6/8		
4.2		Altura del mástil de elevación (sin extender)	h ₁ mm	2.129	2.122	2.201	
4.3		Elevación libre	h ₂ mm	150			
4.4		Elevación	h ₃ mm	2.900			
4.5		Altura de mástil extendido	h ₄ mm	3.502	3.659	3.689	
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h ₆ mm	2.175	2.180	2.180	
4.8		Altura del asiento/altura de plataforma	h ₇ mm	1.130	1.135	1.135	
4.12		Altura de enganche	h ₁₀ mm	420	430	430	
4.19		Longitud total	l ₁ mm	3.617	3.768	3.863	
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ mm	2.567	2.718	2.813	
4.21		Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	1.192	1.296	1.296	
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l mm	40 / 100 / 1.050	45 / 125 / 1.050	50 / 125 / 1.050	
4.23		Porta horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B		2A	3A	3A	
4.24		Ancho carro portahorquillas	b ₃ mm	1.120			
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m ₁ mm	106	104	131	
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ mm	141	155	153	
Prestaciones		5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	17 / 18		
		5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,55 / 0,57	0,58 / 0,6	0,48 / 0,5
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,55 / 0,55			
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga	N	18.000			
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga	%	24 / 27	20 / 26	18 / 24	
	5.9.2	Tiempo de aceleración con/sin carga en 15 m	S	5,4 / 4,8	5,6 / 4,8	5,8 / 5	
5.10	Freno de servicio		hidráulico				
5.11	Freno de estacionamiento		hidráulico				
Motor de combustión	7.1	Fabricante del motor/tipo		Kubota V2403-M-T			
	7.2	Potencia del motor según ISO 1585	kW	36,5			
	7.3	Régimen nominal del motor	/min	2.200			
	7.4	Número de cilindros		4			
	7.4.1	Cilindrada	cm ³	2.434			
	7.5.1	Consumo de combustible según ciclo VDI	l/h	3,2	3,7	3,9	
Otros	8.1	Tipo de mando		hidrodinámico			
	8.2	Presión de trabajo para implementos	bar	210			
	8.3	Caudal para implementos	l/min	40			
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor	dB (A)	82			
	8.5	Enganche para remolques, clase/tipo DIN		Perno			
	8.6	Dirección		hidráulico			

¹⁾ + 12 mm con desplazador lateral integrado

²⁾ + 15 mm con desplazador lateral integrado

Datos técnicos según VDI 2198

Matrícula	Descripción	Unidad	Jungheinrich			
			TFG 425	TFG 430	TFG 435	
1.1	Fabricante (abreviatura)			Jungheinrich		
1.2	Denominación de tipos del fabricante					
1.3	Tracción			Gas propulsor		
1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepepidos			Asiento		
1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	2,5	3	3,5	
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm		500		
1.8	Distancia a la carga	x mm	472 ¹⁾	493 ²⁾	498 ²⁾	
1.9	Distancia entre ejes	y mm	1.650	1.700	1.780	
Pesos	2.1	Peso propio	kg	3.640	4.170	4.550
	2.2	Peso de eje con carga delante/detrás	kg	5.460 / 680	6.370 / 800	7.150 / 900
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	1.490 / 2.150	1.630 / 2.540	1.700 / 2.850
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		Aire		
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	7.00-12	27x10-12	27x10-12
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	6.00x9	6.50x10	6.50x10
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)			2x/2	
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	990	1.034	1.034
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm		940	
	Dimensiones básicas	4.1	Inclinación mástil de elevación/porta horquilla hacia delante/atrás	α/β °		6/8
4.2		Altura del mástil de elevación (sin extender)	h ₁ mm	2.129	2.122	2.201
4.3		Elevación libre	h ₂ mm		150	
4.4		Elevación	h ₃ mm		2.900	
4.5		Altura de mástil extendido	h ₄ mm	3.502	3.659	3.689
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h ₆ mm	2.175	2.180	2.180
4.8		Altura del asiento/altura de plataforma	h ₇ mm	1.130	1.135	1.135
4.12		Altura de enganche	h ₁₀ mm	420	430	430
4.19		Longitud total	l ₁ mm	3.617	3.768	3.863
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ mm	2.567	2.718	2.813
4.21		Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	1.192	1.296	1.296
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l mm	40 / 100 / 1.050	45 / 125 / 1.050	50 / 125 / 1.050
4.23		Porta horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B		2A	3A	3A
4.24		Ancho carro portahorquillas	b ₃ mm		1.120	
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m ₁ mm	106	104	131
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ mm	141	155	153
4.33		Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast mm	3.987	4.133	4.248
4.34		Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast mm	4.187	4.333	4.448
4.35	Radio de giro	W _a mm	2.315	2.440	2.550	
4.36	Distancia mínima del centro de giro	b ₁₃ mm	720	730	750	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h		18 / 19	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,58 / 0,6	0,59 / 0,61	0,5 / 0,52
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s		0,55 / 0,55	
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga	N		17.000	
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga	%	23 / 27	20 / 26	17 / 24
	5.9.2	Tiempo de aceleración con/sin carga en 15 m	S	5,7 / 5	6,2 / 5,4	6,5 / 5,6
	5.10	Freno de servicio			hidráulico	
5.11	Freno de estacionamiento			hidráulico		
Motor de combustión	7.1	Fabricante del motor/tipo		Kubota WG2503-L		
	7.2	Potencia del motor según ISO 1585	kW		36,5	
	7.3	Régimen nominal del motor	/min		2.200	
	7.4	Número de cilindros			4	
	7.4.1	Cilindrada	cm ³		2.491	
	7.5	Consumo de combustible según ciclo VDI	kg/h	3,2	3,8	4,3
Otros	8.1	Tipo de mando		hidrodinámico		
	8.2	Presión de trabajo para implementos	bar		210	
	8.3	Caudal para implementos	l/min		40	
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor	dB (A)		82	
	8.5	Enganche para remolques, clase/tipo DIN			Perno	
	8.6	Dirección			hidráulico	

¹⁾ + 12 mm con desplazador lateral integrado

²⁾ + 15 mm con desplazador lateral integrado

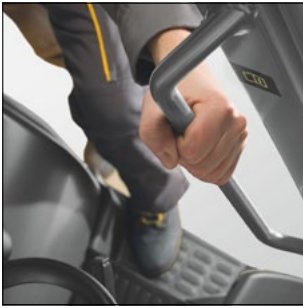
DFG/TFG 425/430/435



Volumen de suministro estándar:

- Asidero en la columna A.
- Tejadillo de travesaños.
- Dirección hidráulica regulable con la tecnología Load Sensing.
- Columna de dirección con inclinación ajustable.
- Conmutador de dirección de marcha en la columna de dirección.
- Palancas individuales mecánicas en el pupitre.
- Pantalla con indicador antideslumbrante para las horas de servicio y el contenido del depósito. Pilotos de control para la presión de aceite del motor, temperatura del refrigerante, carga de la batería, freno de estacionamiento, temperatura del aceite del engranaje, nivel del líquido de frenos, indicador neutro, reserva de combustible (diésel), precalentamiento (diésel) y agua del filtro diésel.
- Aviso acústico en caso de temperatura del refrigerante demasiado elevada.
- Asiento de cuero sintético MSG20 con cinturón de cadera automático y amortiguación mecánica. Opciones de ajuste: Regulación longitudinal, inclinación del respaldo, ajuste del peso (hasta 130 kg).
- Bandejas para el día a día, soporte para bebidas.
- Alfombrilla de goma para el suelo que reduce el ruido y las vibraciones.
- Disposición de los pedales como en un automóvil.
- Freno multidisco húmedo con freno de estacionamiento eléctrico.
- Dos faros halógenos delanteros y dos luces de freno/traseras en el contrapeso.
- Válvula de regulación hidráulica con tecnología Load Sensing.
- Filtro de aceite hidráulico de flujo completo con filtrado de aspiración y retorno para lograr la mayor pureza del aceite.
- Filtro de aire con separador ciclónico integrado.
- Refrigerador para el aceite del convertidor y del engranaje.
- Circuito de refrigeración cerrado (sistema a presión).
- Enganche para remolques (alojamiento para barra) con mandril de maniobras en el contrapeso.
- Cierre de la parte inferior.

Aprovechar las ventajas



Acceso mediante un peldaño profundo y ancho. Asidero grande y estable, soldado al tejadillo protector



Pantalla dentro del campo de visión del conductor



Disposición de los pedales como en un automóvil, con superficie antideslizante



La mejor vista a la carga gracias al concepto de mástil de elevación con visibilidad optimizada

Concepto de accionamiento de alto rendimiento y eficiente

- Motores industriales de Kubota, diesel o de gas, más que probados en las duras aplicaciones de la maquinaria de obra
- Motores robustos y modernos. Diseñados para una larga vida útil, una elevada capacidad de carga y una gran fiabilidad.
- Par de giro elevado con un número bajo de revoluciones.
- Control del motor mediante engranajes rectos con dentado oblicuo.
- Motores con bajo nivel de emisiones contaminantes (motores diésel de nivel 3 A conforme a la directiva 97/68/CE).

Puesto del conductor ergonómico

- La mejor vista en todas direcciones gracias al diseño optimizado en cuanto a visibilidad del tejadillo, la parte trasera y el pupitre.
- Acceso mediante un peldaño profundo y ancho. El peldaño se puede ver bien especialmente desde la posición del asiento.
- Asidero grande y estable, soldado con el tejadillo protector.
- Amplio espacio para las rodillas y las piernas gracias a la estrecha columna de dirección de fácil regulación.
- Volante desplazado a la izquierda y muy manejable
- Trabajo sencillo mediante la servodirección hidráulica.
- Amplio y plano espacio para los pies, con alfombrilla para los pies que absorbe las vibraciones.
- Palancas hidráulicas robustas, que permiten un manejo fácil y preciso incluso con guantes.
- Asiento del conductor cómodo, con elevado confort de amortiguación y numerosas opciones de ajuste.
- La pantalla y el conmutador para dispositivos adicionales (p. ej. iluminación y limpiaparabrisas) se encuentran colocados de manera óptima dentro del campo de visión y de alcance del conductor.
- Numerosas opciones de bandejas portaobjetos como, por ejemplo, portavasos, pinza para sujetar documentos y espacio para piezas pequeñas.

- Freno de estacionamiento con accionamiento eléctrico, manejo fácil presionando un botón. Sin palanca manual propensa a averías en el espacio destinado a las rodillas y al acceso a la máquina.
- Disposición de los pedales como en un automóvil, con superficie antideslizante.

Mástil de elevación y sistema hidráulico

- Amortiguación de retracción y extensión en las zonas de paso del mástil de elevación.
- Elevada capacidad de carga residual incluso en grandes alturas de elevación.
- La mejor vista de la carga gracias al concepto de mástil de elevación con visibilidad optimizada.
- Engranaje compacto del perfil con cadenas y mangueras hidráulicas situadas detrás de los perfiles.
- Tendido de mangueras optimizado para permitir la visibilidad en la zona del porta horquillas.
- Los orificios para mirar (miras del mástil) en los travesaños de los cilindros de elevación libre facilitan el trabajo en los niveles altos de las estanterías.
- Válvula de regulación hidráulica con tecnología Load Sensing. Con el nivel de presión bajo, el sistema Load Sensing reduce el consumo de energía y, al mismo tiempo, ralentiza el deterioro del aceite.

Eje de accionamiento Jungheinrich con freno multidisco húmedo sin mantenimiento

- Concepto de eje con un rendimiento optimizado para un bajo consumo.
- El sistema de freno de fricción sumergido en aceite no requiere apenas mantenimiento. Prácticamente no genera ningún coste de servicio (en comparación con el sistema convencional de freno de tambor).
- La eficacia de los frenos no se ve perjudicada por los efectos del medio ambiente ni por los tiempos de parada para el mantenimiento necesarios para los modelos encapsulados.

Tren propulsor desacoplado

Mejora del confort durante la marcha y reducción de las vibraciones humanas al mínimo gracias a:

- La unidad de tracción de cuatro apoyos sobre elementos de amortiguación.
- Combinación de árboles de transmisión con junta cardán.

Circuito de refrigeración cerrado de alto rendimiento con enfriador combinado

- Radiador combinado fabricado totalmente de aluminio para el refrigerante del motor, el convertidor y el aceite del engranaje, sin cajón colector de plástico propenso a averías.
- Fácil limpieza gracias a la disposición en vertical de los elementos del radiador para el refrigerante del motor, el transformador y el aceite del engranaje.
- Sin evaporación del refrigerante, gracias al sistema totalmente cerrado.
- Trabajo efectivo, sin perder ningún tipo de rendimiento, incluso con temperaturas ambientes elevadas.

De fácil mantenimiento y reparación

- Acceso óptimo al compartimento de motores mediante un ángulo de apertura de 90 grados y una cubierta en forma de L.
- Piezas laterales y placa base desmontables fácilmente y sin herramientas.
- Gran disponibilidad de la máquina, gracias a un mantenimiento sencillo, rápido y económico, sin necesidad de tener conocimientos especializados.
- Empleo de componentes robustos y de alta calidad.
- No es necesaria ninguna herramienta de diagnóstico específica para vehículos ni software especial.
- Filtro de combustible de grandes dimensiones con separador de agua.
- Intervalo de cambio de aceite de 500 horas de servicio.

Equipamiento eléctrico con gran capacidad de carga y seguro

- Sistema eléctrico, clavijas y conexiones protegidos contra salpicaduras de agua.

Aprovechar las ventajas



Mantenimiento fácil, rápido y económico



Piezas laterales desmontables fácilmente y sin herramientas



Freno de estacionamiento con accionamiento eléctrico, manejo fácil presionando un botón.



Calefacción incluyendo difusor de aire para el parabrisas

- Caja de fusibles, compacta y accesible en cualquier momento, situada en el pupitre dentro del espacio destinado al conductor.

Eje oscilante con anclaje alto de Jungheinrich para gran seguridad pasiva

El centro de rotación del eje de dirección, desplazado hacia arriba, garantiza una elevada estabilidad de marcha, incluso con marcha dinámica, gracias a los movimientos reducidos de péndulo. Teniendo en cuenta las leyes de la física más simples, se minimiza el peligro de vuelco. Sin tener que emplear adicionalmente sistemas de asistencia electrónicos.

Diseño del contrapeso optimizado

- El diseño del contrapeso provoca un desplazamiento del centro de gravedad hacia abajo y hacia delante.

- El centro de gravedad propio se encuentra situado bajo y, según la física, en una posición óptima entre los ejes.

Equipamientos adicionales de confort en diferentes versiones (opcional).

- Parabrisas y luneta trasera de un único vidrio de seguridad.
- Luneta del techo de vidrio laminado de seguridad.
- Luneta trasera térmica (con ventana corredera vertical).
- Limpiaparabrisas y lavaparabrisas para el parabrisas y la luneta trasera.
- Puertas de acero con ventanas correderas.
- Calefacción incl. difusor de aire para el parabrisas.
- Espejo retrovisor interior panorámico.
- Retrovisores exteriores a la izquierda y a la derecha.
- reposabrazos.

- Asiento de confort de tela o de cuero sintético.

Conozca nuestras típicas ventajas en cuanto a seguridad y medio ambiente y aprovéchese de ellas:

- Bloqueo automático del sistema hidráulico y de la marcha al abandonar el asiento. Solo se puede inclinar, elevar, bajar e ir en marcha estando el asiento ocupado.
- Señal acústica de aviso al abandonar el asiento del conductor, en caso de que no se haya activado previamente el freno de estacionamiento.
- Posición neutral automática de la transmisión, tan pronto como el conductor abandone la carretilla elevadora tras accionar el conmutador de dirección de marcha.
- Todos los motores diésel cumplen con el nivel 3a de emisión de gases de escape previsto por la UE.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las fábricas alemanas de Norderstedt Moosburg y Landsberg están certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.